

Vanne guillotine pour installation enterrée Entre bride, Etanchéité bidirectionnelle

PN10 PN16









Description du produit (modèle standard):

- · Ftanchéité bidirectionnelle
- Profil d'étanchéité sur la circonférence de la guillotine avec un insert métallique
- Racloir nettoyeur de la guillotine
- Corps Monobloc en fonte ductile EN-GJS 400-15
- Tige de manœuvre en acier inoxydable 1.4021 avec filetage forgé
 Faible friction sur les roulements de la tige avec des rondelles plates en plastique
- Protection complète contre la pénétration des matériaux de remblais
- Joint d'étanchéité Joint torique en élastomère et tresse non amiantée • Écrou fileté de tige de manœuvre en laiton forgé
- Revêtement Époxy minimum 250 microns selon la norme EN 14091
 Boulons et rondelles en acier inoxydable
- Produit selon les normes EN 1074-1, EN 1074-2; EN 1171
- Bride de raccordement selon la norme EN 1092-2 (DIN 2501) pression PS2,5; PS6; PS10
- Dimension bride/bride selon le catalogue JAFAR
- Marquage produit selon la norme EN-19; En1074

Domaines d'utilisation:

Réseaux et réservoirs d'eau brute ou eaux usées; produits pulvérisés; transports d'effluents non agressifs. Conditions de service: Températures jusqu 'à +70°C Pression jusqu 'à 1 Mpa

Tests de contrôle:

Vérification du couple de manœuvre.

Test à l'eau sous pression selon les normes EN 1074-1; EN 1074-2; EN12266-1 Etanchéité du siège: 1,1 x PN Etanchéité du corps de vanne: 1,5 x PN

Accessoires:

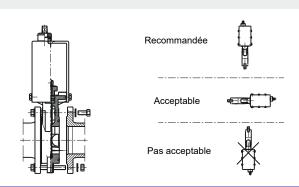
Tiges allonges réf: 9010 9011 Tige allonge pour réducteur horizontal : 9025 Colonnette de manœuvre à volant réf: 9113 Colonnette pour motorisation réf: 9114

Volant : 9301 Bouche à clé: 9501

Différents modèles:

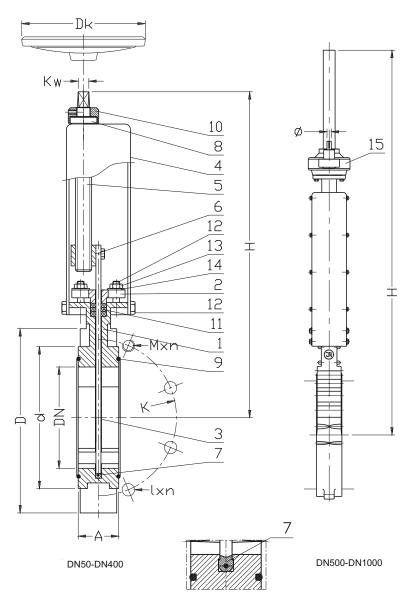
Tige montante externe et tige non montante + réducteur parallèle Avec déflecteur de protection Actionneur électrique ou pneumatique vanne réf: 2906

Installation:



1/2 2006 2020-05





	No.	Désignation	Matériaux
	1	Corps de vanne	Fonte ductile EN-GJS-400-15 EN 1563
	2	plaque de maintien	Fonte ductile EN-GJS-400-15 EN 1563
	3	Guillotine	Acier inoxydable 1.4301, 1.4571* EN 10088-1
	4	Colonne support	Acier 1.0038 EN 10025-2
	5	Tige de manœuvre	Acier inoxydable 1.4021, 1.430 * EN 10088-1
	6	Écrou fileté de Tige de manœuvre	Laiton CW617N EN 12165
	7	Joints	Elastomère NBR EN ISO 1629
	8	Guide presse étoupe	Polyamide EN 1871-1 Brass EN 1982
	9	Joints toriques d'étanchéité	Elastomère NBR EN ISO 1629
	10	Garniture de protection	Acier inoxydable 1.4021 EN 10088-1
	11	Ensemble de joints	PACKAGE; Elastomère NBR, EN ISO 1629 + Tresse non amiantée
	12	Boulons	Acier inoxydable A2 EN ISO 4014
	13	Ecrous	Acier inoxydable A4 EN ISO 4032
	14	Rondelles	Acier inoxydable A2 EN ISO 7091
	15	Réducteur	Catalogue fournisseur

Standard: DN50 au DN400 - Tige non montante DN500 au DN1000 - Tige montante + Réducteur horizontale

*	Autres	matériaux	sur	demai	nde

DN	PN	PS	K	D	d	Kw/Ø	l x n	M × n	Α	Dk	Н	Nombre de tours pleine Poids ouverture	
									sur Plan		Tige non montante (montante)		Poids
[mm]	[ba	ar]		[mm]									[kg]
50	10-16	10	125	165	99	Kw 12	-	M16x4	48	200	281	14	10
65	10-16	10	145	185	118	Kw 12	-	M16x4	48	200	315	18	12
80	10-16	10	160	200	132	Kw 14	Ø19x6	M16x2	52	200	333	22	13
100	10-16	10	180	220	156	Kw 14	Ø19x6	M16x2	52	250	363	27	16
125	10-16	10	210	250	184	Kw 14	Ø19x6	M16x2	56	250	420	33	22
150	10-16	10	240	285	212	Kw 17	Ø23x6	M20x2	56	250	487	32	27
200	10	10	295	340	266	Kw 17	Ø23x6	M20x2	70	320	568	42	47
250	10	10	350	395	319	Kw 17	Ø23x8	M20x4	70	320	674	52	60
300	10	10	400	445	370	Kw 17	Ø23x8	M20x4	76	320	780	62	74
350	10	10	460	505	430	Kw 19	Ø23x10	M20x6	76	320	840	72	90
400	10	10	515	565	480	Kw 24	Ø28x10	M24x6	86	450	980	68	106
500	10	6	620	670	582	Ø30	Ø28x12	M24x8	114	630	(1820)1300	85	252
600	10	6	725	780	682	Ø30	Ø31x12	M27x8	114	630	(2130)1480	102	300
700	10	2,5	840	910	794	Ø30	Ø31x14	M27x10	165	630	(2495)	118	569
800	10	2,5	950	1015	901	Ø30	Ø34x14	M30x10	190	630	(2850)	116	696
900	10	2,5	1050	1115	1001	Ø30	Ø34x16	M30x12	203	815	(3160)	115	868
1000	10	2,5	1160	1230	1112	Ø30	Ø37x16	M33x12	216	815	(3428)	127	1175

Nous nous réservons le droit de modifier les documentations en fonction de l'évolution des développements produits de la société