

**Vanne de Sectionnement**  
 A brides, Opercule métallique

**PN10**  
**PN16**
**INDUSTRIE**


Vanne de Sectionnement 2109 DN200


 Vanne de Sectionnement  
 2909 DN500

**Description Produit (modèle standard):**

- Les sièges d'étanchéités sur le corps et l'opercule sont en Bronze ou en Acier inoxydable
- Les joints du presse étoupes de la tige sont en Graphite ou PTFE
- L'écrou d'opercule interchangeable est en bronze ou fonte ductile
- Tige de manœuvre non montante en acier inoxydable avec filetage forcé
- Corps, chapeau et opercule fabriqués en fonte ductile EN-GJS 400-15
- Joint plat sans amiante pour l'étanchéité Corps / Chapeau
- La boîte à joints est protégée contre les intrusions de poussières par l'extérieure
- Boulons Corps / Chapeau en Acier zingué
- Revêtement Polyvinyle épaisseur minimum 100 microns selon la norme EN ISO 12944-5
- Produit selon la norme EN 1171
- Bride de raccordement selon la norme EN 1092-2 (DIN 2501) pression PN10; Pn16
- Dimension Bride / Bride selon la norme EN 558-A1 tab14 F4 (DIN 3202)
- Marquage produit selon la norme EN 19; EN 1171

**Domaine d'utilisation:**

Eaux industrielles, Réseaux et réservoirs d'eau ou d'air; installations de chauffage, réseaux de produits pétroliers ou tout autres fluides inertes  
 Conditions de service:  
 Températures jusqu'à +120°C (siège en bronze), +150°C (siège en acier inox)  
 Pression jusqu'à 1,6 MPa

**Tests de Contrôle:**

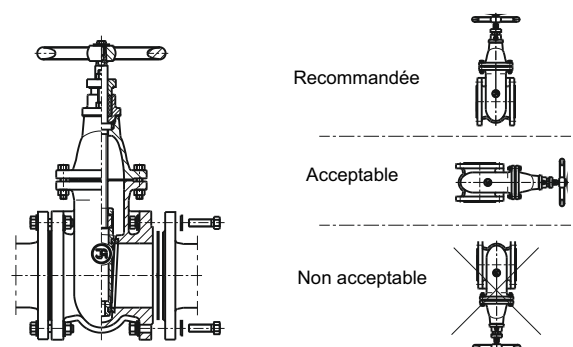
Test à l'eau sous pression selon les normes EN 1074-1; EN 1074-2; EN 12266-1  
 Etanchéité du siège: 1,1 xPN  
 Etanchéité du corps de vanne: 1,5 x PN  
 Test à l'air selon la norme EN 12266-1  
 Etanchéité du siège: 1,1 x PN;  
 Etanchéité du corps de vanne: 1,1 x PN  
 Vérification du couple de manoeuvre.

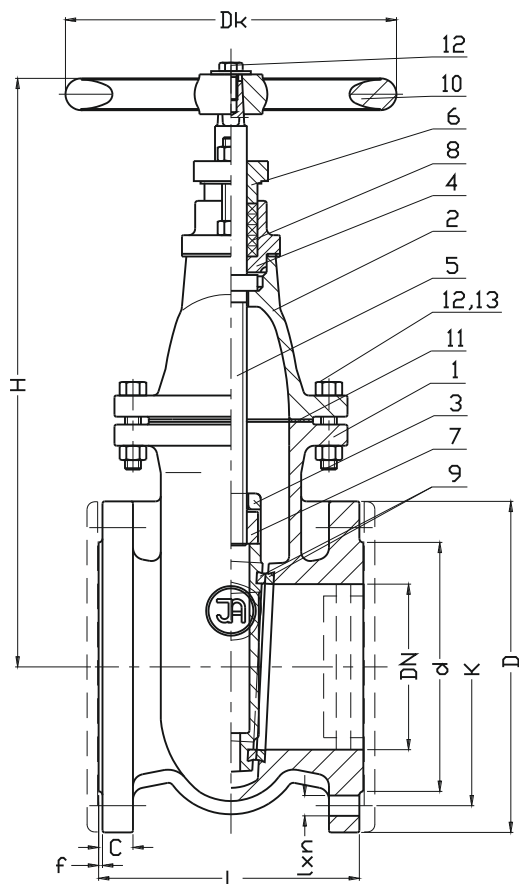
**Accessoires:**

Tige allonge fixe ou télescopique - voir réf: 9010, 9011  
 Colonnnette de manœuvre à volant voir réf 9113  
 Colonnnette pour motorisation voir réf 9114  
 Volant - voir réf: 9301  
 Bouche à clé - voir réf: 9501,9503, 9509

**Différents Modèles:**

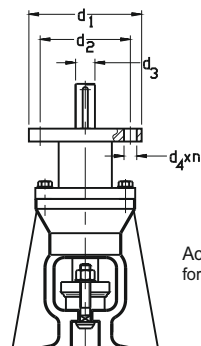
Fonte ductile EN-GJS 500-7  
 Boulons de liaison corps/chapeau en acier inoxydable  
 Adaptable pour motorisation  
 Avec motorisation électrique et pneumatique: réf 2909  
 Capteurs de fin de course inductifs ou électromécanique  
 Indicateur d'ouverture

**Installation:**


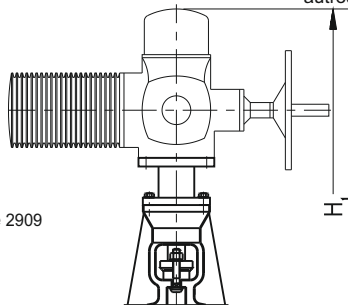


No.	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte ductile EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7 EN 1563
2	Chapeau	Fonte ductile EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7 EN 1563
3	Opérucule	Fonte ductile EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7 EN 1563
4	Presse etoupe	Fonte ductile EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7 EN 1563
5	Tige de manoeuvre	Acier inoxydable 1.4021 DN40-600 EN 10088-1
6	Plaque de maintien	Fonte ductile EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7 EN 1563
7	Ecrou fileté de Tige de manoeuvre	Fonte ductile EN-GJS-400-15 EN 1563 Bronze EN 1982
8	Joint du Presse Etoupe	Graphite - DN40-300; Graphite ou PTFE - DN350-600
9	Siège d 'étanchéité	Acier inoxydable 1.4021 EN 10088-1 Bronze EN 1982
10	Volant	Fonte grise EN-GJL-250 EN 1561
11	Joint d 'étanchéité Corps / Chapeau	Joint non amianté Graphite - DN40-300 AF300 - DN350-600
12	Boulons	Acier 1.0038 DN40-300 Acier zingué Fe/Zn5 DN 350-600 EN ISO 4017
13	Ecrous	Acier 1.0038 DN40-300 Acier zingué Fe/Zn5 DN350-600 EN ISO 4027

Différents modèles  
Pour actionneur 2109



Actionneur électrique 2909  
for DN > 350



autres type de matériaux : sur demande

Etanchéité	120°C	150°C
Siège en bronze	PS10/16	
Siège en acier inox	PS10/16	PS10

Gí	PN	L	H	H1	Ñ PN16 (PN10)	D PN16 (PN10)	K PN16 (PN10)	C	f	I PN16 (PN10)	n	d1	d2	d3	d4	Dk	LH Filetage	! r f 0
----	----	---	---	----	------------------	------------------	------------------	---	---	------------------	---	----	----	----	----	----	----------------	---