

**Vanne de Sectionnement**  
A brides, Opercule métallique

**PN10  
PN16**

**INDUSTRIE**



Vanne de sectionnement 2110 DN200

### Description Produit (modèle standard):

- Les sièges d'étanchéités sur le corps et l'opercule sont en Bronze ou en Acier inoxydable
- L'écrou d'opercule interchangeable est en bronze ou fonte ductile
- La boîte à joint est démontable sous pression
- Tige de manœuvre non montante en acier inoxydable avec filetage forgé
- Double roulements à billes sur la tige avec effet dans l'axe horizontal et vertical
- La boîte à joints toriques d'étanchéité de la tige de manoeuvre n'est pas en contact avec l'effluent
- La boîte à joints forgée a une sécurité contre le desserrage intempestif
- Corps, chapeau et opercule fabriqués en fonte grise
- La boîte à joints est protégé contre les intrusions de poussières par l'extérieure
- Revêtement Polyvinyle épaisseur minimum 100 microns selon la norme EN ISO 12944-5
- Produit selon la norme EN 1171
- Bride de raccordement selon la norme EN 1092-2 (DIN 2501) pression PN10; Pn16
- Dimension Bride / Bride selon la norme EN 558-A1 tab14 F4 (DIN 3202)
- Marquage produit selon la norme EN 19; EN 1171

### Domaines d'utilisation:

Eaux industrielles, Réseaux et réservoirs d'eau ou d'air; installations de chauffage et tout autres fluides inertes  
Conditions de service:  
Températures jusqu 'à +120°C  
Pression jusqu 'à 1,6 MPa

### Execution variant:

With SS body bonnet screws  
For actuator  
With electric or pneumatic actuators - see: 2910  
With inductive or electromechanical sensors  
With opening indicator

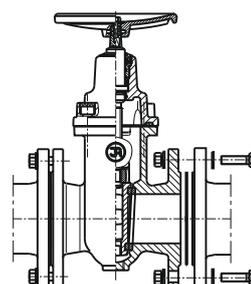
### Tests de Contrôle:

Tests à l'eau sous pression selon les normes EN 1074-1; EN 1074-2; EN 12266-1  
Etanchéité du siège: 1,1 xPN  
Etanchéité du corps de vanne: 1,5 x PN  
Vérification du couple de manoeuvre.

### Installation:

### Accessoires:

Tige allonge fixe ou télescopique - voir réf: 9010, 9011  
Colonnette de manoeuvre à volant voir réf 9113  
Colonnette pour motorisation voir réf 9114  
Volant - voir réf: 9301  
Bouche à clé - voir réf: 9501,9503, 9509



Recommended

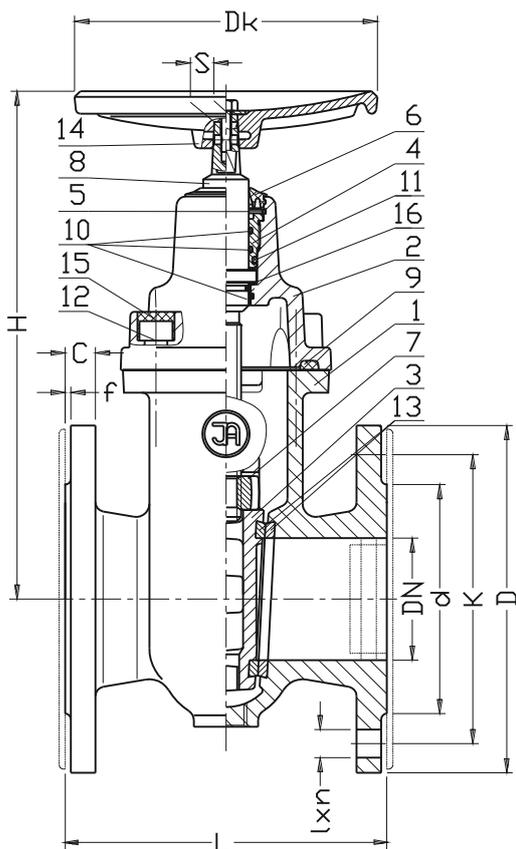


Acceptable



Not acceptable

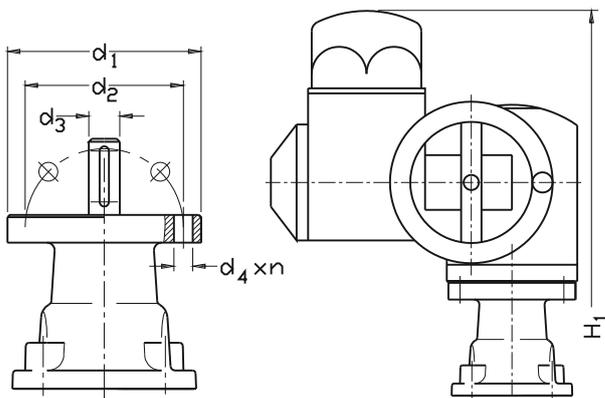




Différents modèles:

Vanne 2110 préparée pour motorisation

Actionneur électrique 2910



No.	Désignation	Matériaux version standard
1	Corps	Fonte grise (*) EN-GJL-250, EN 1561
2	Chapeau	Fonte grise (*) EN-GJL-250, EN 1561
3	Opércule	Fonte grise (*) EN-GJL-250, EN 1561
4	Boîte à joints	Laiton EN 1982
5	Anneau de protection	Acier 1.1260
6	Joint de propreté	Elastomère EPDM EN ISO 1629
7	Ecrou fileté de Tige de manœuvre	Laiton (*) EN 1982
8	Tige de manœuvre	Acier inoxydable 1.4021 EN 10088-1
9	Joint d'étanchéité Corps / Chapeau	Elastomère EPDM EN ISO 1629
10	Joint toriques	Elastomère EPDM EN ISO 1629
11		
12	Boulons	Acier zingué Fe/Zn5 EN ISO 4762
13	Siège d'étanchéité	Laiton (*) EN 1982
14	Volant	Fonte grise EN-GJL-250 EN 1561
15	Protection des boulons	Cire
16	Rondelles	Polyamide PA6 EN ISO 1874-1

(\*) Autre matériaux sur demande

DN	PN	L	H	H1	d	D PN16/ PN10	K PN16/ PN10	C	f	I PN16/ PN10	n	d1	d2	d3	d4	S	Dk	Filetage LH	Actionneur	Nbre de tours pleine ouverture	Poids	
[mm]	[bar]																					[kg]
40	10-16	140	230	461	84	150	110	18	3	22	4	90	70	20	9x4	14	200	Tr16x4	SA7.6	F7	15	11
50	10-16	150	250	481	99	165	125	20	3	22	4	90	70	20	9x4	14	200	Tr16x4			18	13
65	10-16	170	280	507	118	185	145	20	3	22	4	125	102	20	11x4	17	200	Tr16x4			20	18
80	10-16	180	310	530	132	200	160	22	3	22	8	125	102	20	11x4	17	200	Tr16x4			26	21
100	10-16	190	350	563	156	220	180	24	3	23	8	125	102	20	11x4	19	250	Tr20x4			30	30
125	10-16	200	395	604	184	250	210	26	3	25	8	125	102	20	11x4	19	250	Tr24x5			29	42
150	10-16	210	450	675	211	285	240	26	3	26	8	125	102	20	11x4	19	250	Tr24x5			36	54
200	10-16	230	510	750	266	340	295	30	3	29	12(8)	125	102	20	11x4	24	320	Tr24x5			46	80
250	10-16	250	646	875	319	405(395)	355(350)	30	3	28(23)	12	175	140	30	18x4	27	320	Tr32x6			48	98
300	10-16	270	732	950	370	460(445)	410(400)	30	4	28(23)	12	175	140	30	18x4	27	320	Tr32x6	SA14.2	F14	57	130

Nous nous réservons le droit de modifier les documentations en fonction de l'évolution des développements produits de la société