

**Vanne de Sectionnement**  
A brides, Opercule métallique

**PN10**  
**PN16**

**INDUSTRIE**



Vanne de Sectionnement 2117 DN200

### Description Produit (modèle standard):

- Les sièges d'étanchéités sur le corps et l'opercule sont en Bronze ou en Acier inoxydable
- Les joints du presse étoupes de la tige sont en Graphite ou PTFE
- Tige de manœuvre montante en acier inoxydable avec filetage forgé
- Corps, chapeau et opercule fabriqués en fonte ductile EN-GJS 400-15
- Joint plat graphite ou AF300 sans amiante pour l'étanchéité Corps / Chapeau
- Boulons Corps / Chapeau en Acier zingué
- Revêtement Polyvinyle épaisseur minimum 100 microns selon la norme EN ISO 12944-5
- Produit selon la norme EN 1171
- Bride de raccordement selon la norme EN 1092-2 (DIN 2501) pression PN10; Pn16
- Dimension Bride / Bride selon la norme EN 558-A1 tab14 F4 (DIN 3202)
- Marquage produit selon la norme EN 19; EN 1171

### Domaines d'utilisation:

Eaux industrielles, Réseaux et réservoirs d'eau ou d'air; installations de chauffage, réseaux de produits pétroliers ou gaz de centrale à charbon ou tout autres fluides inertes  
Conditions de service:  
Températures jusqu'à +120°C (siège en bronze), +150°C (siège en acier inox)

### Tests de Contrôle:

Test à l'eau sous pression selon les normes EN 1074-1; EN 1074-2; EN 12266-1  
Etanchéité du siège: 1,1 xPN  
Etanchéité du corps de vanne: 1,5 x PN  
Test à l'air selon la norme EN 12266-1  
Etanchéité du siège: 1,1 x PN;  
Etanchéité du corps de vanne: 1,1 x PN  
Vérification du couple de manoeuvre.

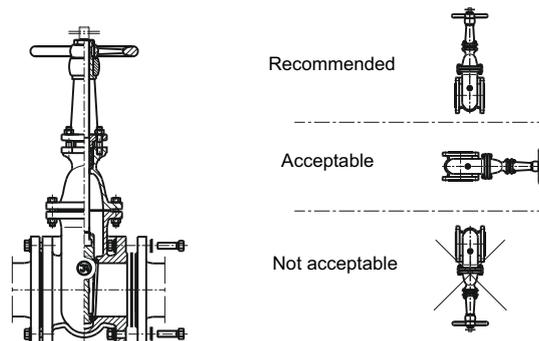
### Accessoires:

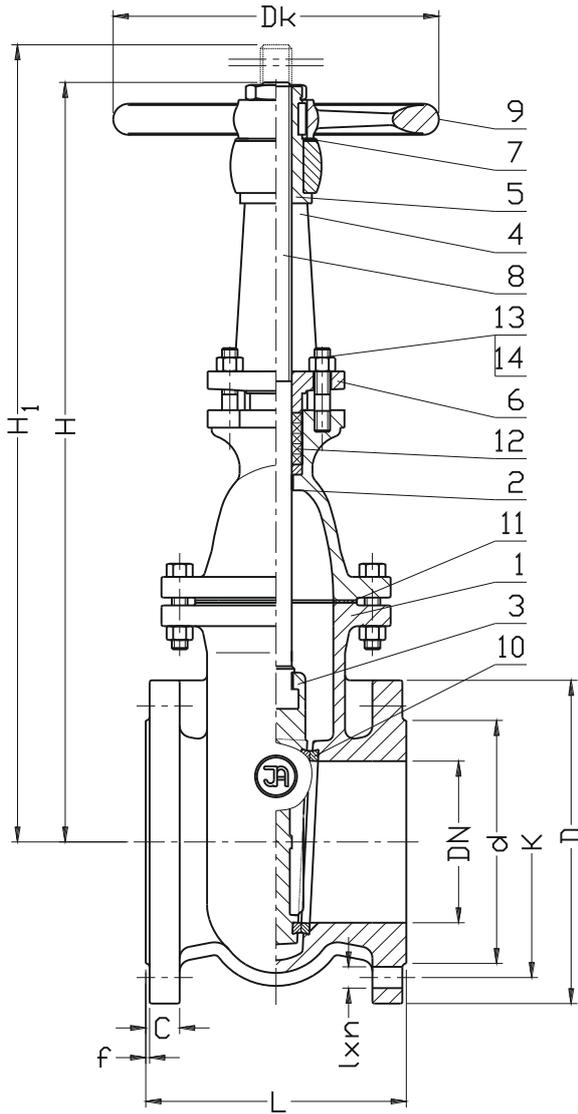
Volant - voir réf: 9301

### Execution variant:

Ductile cast iron EN-GJS 500-7  
With SS body bonnet screws  
With inductive or electromechanical sensors  
With opening indicator

### Installation:





No.	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte ductile EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7 EN 1563
2	Chapeau	Fonte ductile EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7 EN 1563
3	Opercule	Fonte ductile EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7 EN 1563
4	Colonne support	Fonte ductile EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7 EN 1563
5	Roulement fileté	Fonte ductile EN-GJS-500-7 EN 1563 Bronze EN 1982
6	Plaque de maintien	Fonte ductile EN-GJS-400-15 EN-GJS-500-7 EN 1563
7	Rondelle de tige de manœuvre	Bronze EN 1982
8	Tige de manœuvre	Acier inoxydable 1.4021 EN 10088-1
9	Volant	Fonte grise EN-GJL-250 EN 1561
10	Siège d'étanchéité	Acier inoxydable 1.4021 EN 10088-1 Bronze EN 1982*
11	Joint d'étanchéité Corps / Chapeau	Joint plat sans amiante Graphite - DN40-300 AF300 - DN350-600
12	Joint du presse étoupe	Graphite - DN40-300; Graphite ou PTFE - DN350-600
13	Boulons	Acier 1.0038 DN40-300 Acier zingué Fe/Zn5 DN 350-600 EN ISO 4017
14	Ecrous	Acier 1.0038 DN40-300 Acier zingué Fe/Zn5 DN 350-600 EN ISO 4017

\* autres type de matériaux : sur demande

Etanchéité	120°C	150°C
Siège en acier inox	PS10/16	PS10
Siège en bronze*	PS10/16	

Gí	PN	L	H/H1	Ñ	D	K	C	f	I	n	Dk	Filetage LH	Poids
[mm]	[bar]			PN16 (PN10)	PN16 (PN10)	PN16 (PN10)			PN16 (PN10)	□	[mm]		KG
40	10-16	140	244/295	84	150	110	19	3	19	4	160	Tr12X3	12
50	10-16	150	255/315	99	165	125	19	3	19	4	160	Tr12X3	14,8
65	10-16	170	277/352	118	185	145	19	3	19	4	160	Tr16X4	18,5
80	10-16	180	303/398	132	200	160	19	3	19	8	160	Tr16X4	21,2
100	10-16	190	340/465	156	220	180	19	3	19	8	200	Tr20X4	31
125	10-16	200	387/527	10-16	250	210	19	3	19	8	200	Tr20X4	43,6
150	10-16	210	454/624	211	285	240	19	3	23	8	200	Tr22X5	53,7
200	10-16	230	538/755	266	340	295	20	3	23	12(8)	250	Tr22X5	82,5
250	10-16	250	629/898	319	405 (395)	355 (350)	22	3	28 (23)	12	250	Tr26X5	105
300	10-16	270	730/1050	370	460 (445)	410 (400)	25	4	28 (23)	12	320	Tr28X5	152
350	10-16	290	1280/1650	429	520 (505)	470 (460)	27	4	28 (23)	16	320	Tr32X6	225
400	10-16	310	1410/1830	480	580 (565)	525 (515)	28	4	31 (28)	16	320	Tr32X6	330
500	10-16	350	1720/2550	609 (582)	715 (670)	650 (620)	32	4	34 (28)	20	630	Tr40X6	430
600	10-16	390	1990/2615	720 (682)	840 (780)	770 (725)	36	5	37 (31)	20	630	Tr40X6	668